

Рассев с крестообразными поперечинами



Reinhard Rüter Maschinenbau e.Kfm.

An der Kapelle 27 D-32479 Hille-Nordhemmern Germany

Тел.: +49(0)5703-52029-0 Факс: +49(0)5703-52029-29

eMail: Ruetermaschinen@t-online.de www.RueterMaschinen.de



Рассев с крестообразными поперечинами



Решение различных проблем просеивания

Высокая производительность

Незначительный вес

Малая нагрузка зданий

Быстрая установка

Малые затраты на техническое обслуживание

Низкие затраты на приобретение

Низкие затраты на приобретение Рассев с крестообразными поперечинами благодаря его гибкому пакетному ситовому кузову предлагает широкий спектр применения.

Он пригоден...

- для мукомольных заводов малой производительности с максимально двенадцатью просеивающими системами на каждый рассев;
- для мукомольных заводов большой мощности с производительностью на первом шроте до 5 т/ч на каждый пакетный ситовый кузов;
- и для контрольного просеивания производительностью до 100 т/ч.
- Прочие области применения:

калибровка кукурузы и риса, крахмала и белка, комбикорма, гранул, древесины и целлюлозы, пробки, пряностей, пластмассы и многих других продуктов.

Специальный принцип привода и балансировки позволяет экономить энергию и вес конструкции. На здание больше не передаются никакие значительные динамические силы.

За счёт широкого использования лёгких металлов, нового типа конструкции сита и применения современного способа конструкции вес рассева с крестообразными поперечинами составляет всего примерно 1/5 веса обычных рассевов.

Модульный тип конструкции и компактные габариты позволяют осуществлять монтаж за короткое время и использовать рассев также при неблагоприятных условиях помещений. В разобранном виде самая тяжёлая деталь весит ок. 50 кг, а требуемый минимальный размер монтажного отверстия составляет всего 0,8 на 1,0 м.



Рассев с крестообразными поперечинами, один пакетный ситовый кузов удалён.

Привод

Особенно спокойный и плавный ход рассева с крестообразными поперечинами достигается за счёт привода новейшего типа.

Каждый из двух расположенных диагонально по отношению друг к другу пакетных ситовых кузовов связан между собой поперечиной. В результате этого образуются два элемента рассева. Для принятия на себя центробежных сил они в зоне перекрещивания связываются четырьмя двухстоечными креплениями. Оба элемента взаимно уравниваются в колебательном движении по кругу.

Приводной вал только осуществляет перенос мощности о 1,5 до 2,2 кВт.

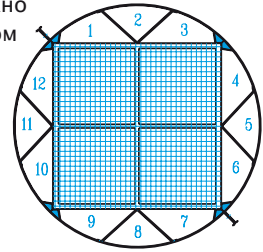
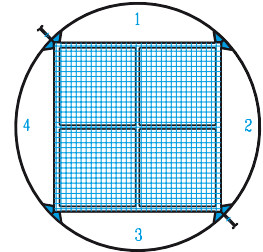
Рассев с крестообразными поперечинами



Пакетный ситовый кузов

Отделения сита состоят из округлого корпуса из двух частей и ситовой рамы квадратной формы. Четыре или двенадцать каналов подачи продукта расположены между корпусом и пакетным ситовым кузовом, что позволяет создать очень вариабельную схему сита.

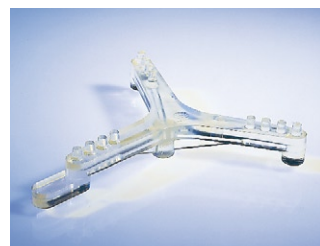
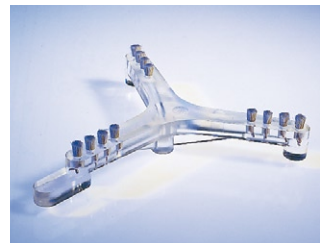
В одном пакетном ситовом кузове могут быть последовательно подключены все сита, чтобы достичь оптимальной степени чистоты сепарирования. Таким же образом для достижения высокой производительности все сита можно снабжать просеиваемым продуктом параллельно. Между этими двумя диапазонами возможна любая комбинация параллельного или последовательного включения. Пакетный ситовый кузов может разделяться горизонтально до четырёх проходов.



Сито

Сито рассева с крестообразными поперечинами отличается особенно простым типом конструкции. Оно состоит только из рамы и сборного дна. На сборном дне загрузочные плиты выступают в каналы подачи продукта и направляют в сито просеиваемый материал.

Сито изготавливается преимущественно из алюминиевых профилей, а также из дерева/резопала.



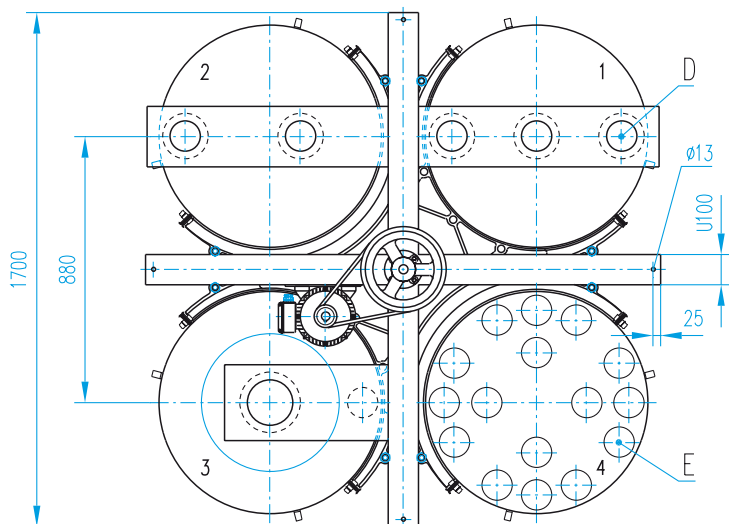
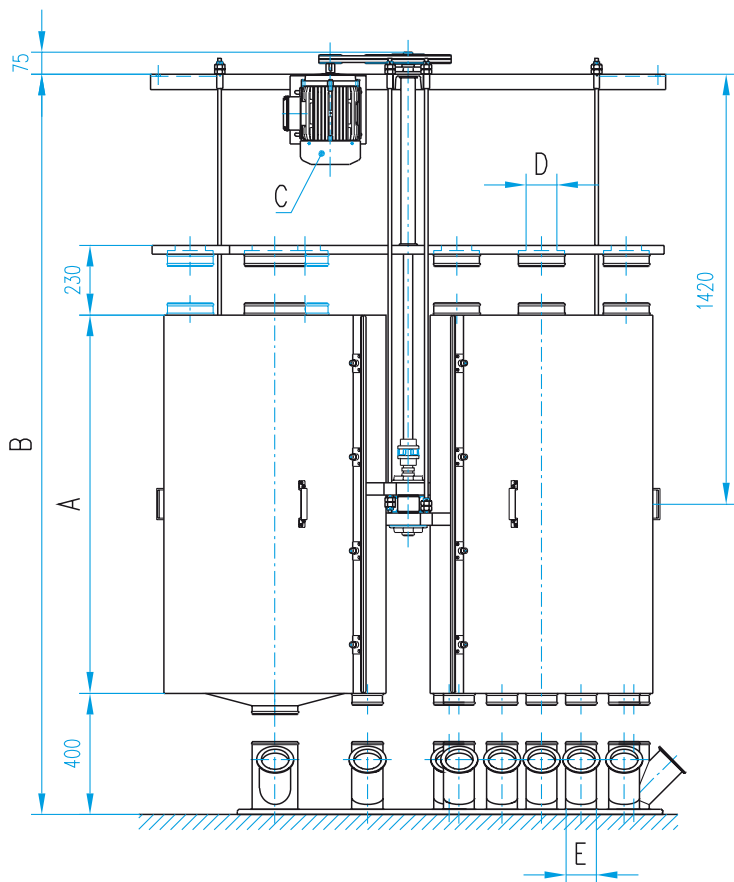
Механизм для очистки сит

Зпатентованный механизм для очистки сит позволяет достичь более высокой специфической производительности ситовой поверхности. Он образует функциональный блок из механизма очистки дна и сита и этим экономит гофрированную решётку. Конструкция из долговечной пластмассы обеспечивает длительный срок эксплуатации.

Рисунок сверху: Вариант оснастки со щётками

Рисунок внизу: Вариант оснастки с пупырышками

Технические данные



Технические данные Спецснастка

- Коллектор вращающихся чаш (рис. сверху) для равномерного распределения просеиваемого материала на четыре пакетных ситовых кузова.

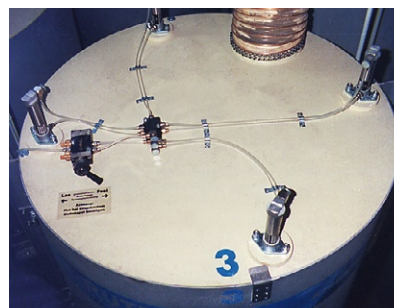
Пока имеются 3 типа:

	Вход	Выход
1.	200 мм	4 по 100 мм
2.	250 мм	4 по 150 мм
3.	350 мм	4 по 200 мм

- Регулирование числа оборотов посредством преобразователя частоты / генератора частоты для пороговых скоростей вращения.

- Измерение веса для контроля и управления процессом.

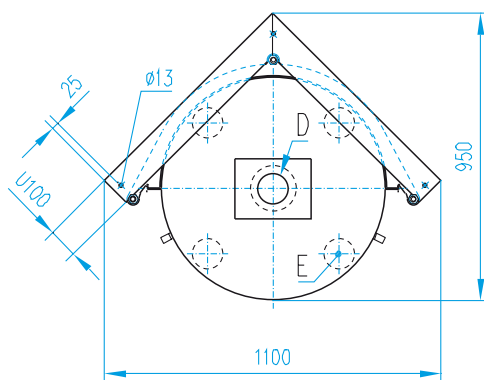
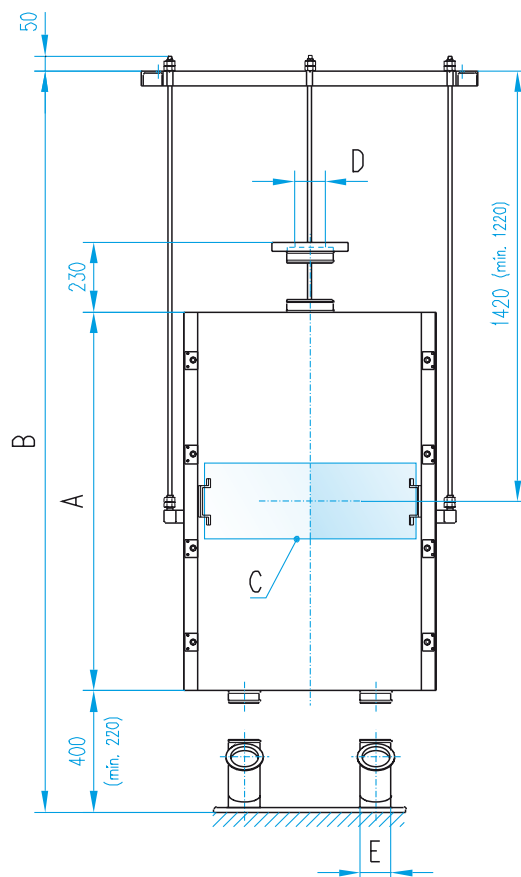
- Пневматическая запрессовка пакетного ситового кузова (рис. снизу).



Габариты и вес

Высота пакетного ситового кузова A	мм	500	600	800	1000	1250	1500
Сит в каждом кузове (поверхность сит брутто)	м ²	8	10	14	18	23	28
Всего сит		32	40	56	72	92	112
Поверхность сит нетто	м ²	6,4	8,0	11,2	14,4	18,4	22,4
Высота машины B	мм	2070	2120	2220	2320	2445	2570
Мощность привода C	кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2
Диаметр входного отверстия D	мм	100/150/200/250					
Диаметр выпускного отверстия E	мм	100/150/200/250 (макс. 11 из 16 возможных позиций)					
Вес	кг	250-500					
Подвеска		4 болта M12					

Однокузовной рассев



Однокузовной рассев

Для небольших мощностей или нескольких технологических циклов пригоден однокузовной рассев. Корпус пакетного ситового кузова рассева, пакетный ситовый кузов и сита соответствуют такому рассева с крестообразными поперечинами. Но в пакетном ситовом кузове рассева всё же интегрирован закапсулированный дисбалансный блок привода. Корпус пакетного ситового кузова подвешен на крепёжном уголке тремя стекловолоконными стержнями. По желанию может поставяться станина для монтажа на полу или на потолке.



Габариты и вес

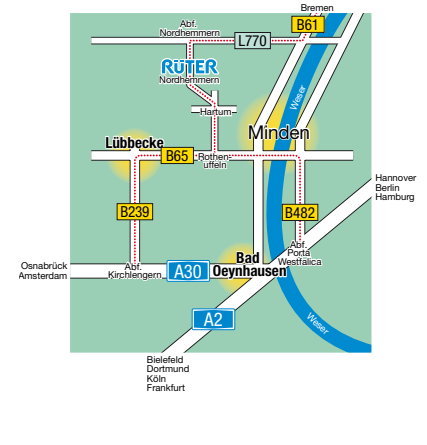
Высота пакетного ситового кузова	A	мм	800	1000	1250	1500
Всего сит			8	12	18	22
Поверхность сит нетто		м ²	1,6	2,4	3,6	4,4
Высота машины	B	мм	2220	2320	2445	2570
Мощность привода	C	кВт	0,37			
Диаметр входного отверстия	D	мм	100/150/200/250			
Диаметр выпускного отверстия	E	мм	100/150/200/250 (макс. 11 из 16 возможных позиций)			
Вес		кг	140–190			
Подвеска			3 болта M12			

Алюминиевый пакетный ситовый кузов

Однокузовной рассев с алюминиевым пакетным ситовым кузовом. Сита износостойкие и пригодны для использования при температурах до 80°C.



- 1 Германия, Vauck-Hof, Kl. Süstedt-Uelzen
Жерновая мельница с четырьмя проходами
- 2 Таиланд, CP Feedmill, Nam Noi/Hadyai
- 3 Германия, Schüttmühle Berlin, Рассев контроля муки, просеивание при 530 μ , 100 т/ч
- 4 Нидерланды, Роттердам, Codrico
Кукурузная мука
- 5 Таиланд, C.P. Feedmill, Ban Pru/Hadyai
- 6 Дания, De Danske Brødfabrikker A/S, Odense
Мельница для производства ржаной муки грубого помола производительностью 60 т в день
- 7 Wöhningen, Mühle Joh. Bock
Мельница, перерабатывающая 20 т ржи в день
- 8 Бельгия, Mühle Geyskens, Beringen
Мукомольный завод, перерабатывающий мягкую пшеницу (мука для печенья), 120 т в день
- 9 Lemgo, Eickernmühle, Voßheide
Мельница, перерабатывающая 25 т ржи в день
- 10 Steinweiler, Rangermühle
Комбинированная мельница с десятью проходами
- 11 Южная Африка, Graaf-Reinet Rollermill
Мельница, перерабатывающая 50 т кукурузы в день
- 12 Австрия, Haindl-Mühle, Kalsdorf
Комбинированная мельница
- 13 Германия, Мюнхен, Reismühle, Gauting
Контрольный рассев производительностью 40 т/ч
- 14 Ibbenbüren, Kröner-Stärke
Рассев для пшеничного крахмала
- 15 Австрия, Mühle & Bäckerei Puntigam, St. Magarethen, Повторно насыпная мельница с четырьмя проходами
- 16 Австрия, Rösselmühle, Graz
Однокузовной рассев (контрольный рассев)
- 17 Австрия, Rösselmühle, Graz
Контрольный рассев
- 18 Дания, Trelde-Mølle, Fredericia
- 19 Дания, Копенгаген, Havne Møllerne
Рассев для ржаного шрота
- 20 Германия, Ветцлар, Hauser-Mühle
Повторно насыпная комбинированная мельница с четырьмя проходами



Reinhard Rüter Maschinenbau e.Kfm.

An der Kapelle 27
D-32479 Hille-Nordhemmerm
Germany

Тел.: +49(0)5703-52029-0

Факс: +49(0)5703-52029-29

eMail: Ruetermaschinen@t-online.de

www.RueterMaschinen.de

